



**EBРАЗКОМПРЕССОР**



Каталог  
продукции **2017**



# ЕВРАЗКОМПРЕССОР

## Содержание

О компании .....	3
Винтовые компрессорные установки .....	4
Модельный ряд винтовых маслonaполненных компрессоров .....	5
Качество в каждой детали .....	6
Винтовые компрессоры «Гранит» с ременным приводом .....	8
Винтовые компрессоры серии «Кварц» с ременным приводом .....	11
Винтовые компрессоры серии «Алмаз» с прямым приводом .....	12
Винтовые компрессоры «Экстра» с регулируемой производительностью .....	14
Блок управления компрессором UNIQUEair Control® .....	19
Компрессорные станции в модульном исполнении .....	20
Рефрижераторные осушители серии PO .....	24
Адсорбционные осушители холодной регенерации серии АО-Х .....	26
Адсорбционные осушители горячей регенерации серии АО-Г .....	28
Магистральные фильтры .....	30
Воздухосборник .....	34
Сервисные наборы .....	35

# О компании

ООО «ЕвразКомпрессор» — российское предприятие специализирующееся на производстве компрессорного оборудования, а также внедрению комплексных решений в области систем воздухообеспечения. Является предприятием полного цикла. Все оборудование производится в соответствии с нормами сертификата ИСО 9001:2015 без привлечения подрядных организаций.

## Направления деятельности

- производство компрессорного оборудования;
- разработка и производство компрессорных станций в модульном исполнении;
- производство оборудования для подготовки сжатого воздуха.

Мы проектируем и изготавливаем сложное техническое оборудование для предприятий металлургической, машиностроительной, пищевой отраслей промышленности и объектов железной дороги.



## Сервисное обслуживание

- монтаж;
- пуско-наладочные работы (ПНР);
- обучение персонала;
- гарантийное обслуживание;
- послепродажное обслуживание;
- подбор и поставка запасных частей.

## Возможности наших клиентов

- оборудование производится с учетом требований заказчика;
- возможность выбора комплектующих под задачи предприятия;
- большие возможности в условиях требований политики импортозамещения;
- гибкие условия сотрудничества;
- комплексный подход.

# ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Когда возникает потребность в сжатом воздухе, наши компрессоры становятся лучшим предложением на рынке.

## Шесть ключевых особенностей:

- высокая производительность и надежность;
- мы являемся производителями, поэтому быстро реагируем на потребности рынка;
- мы готовы всегда пригласить наших клиентов к нам на предприятие;
- наши сервисные технические специалисты всегда готовы оказать квалифицированную поддержку;
- у нас имеется склад готовой продукции и нескладываемый запас запасных частей и материалов;
- у нас есть дистрибьюторские и сервисные центры во всех крупных городах России, поэтому мы быстрее всех доставляем оборудование и осуществляем сервис в любой точке страны.

# Всё лучшее в трех сериях

**Модельный ряд винтовых маслонаполненных компрессоров ЕвразКомпрессор включает в себя три серии:**

## **Серия «Гранит»**

- Компрессоры небольшой производительности с мощностью двигателя от 5,5 до 22 кВт и ременным приводом, обладающие минимальными габаритами и низким уровнем шума. Возможно исполнение на ресивере и с рефрижераторным осушителем;



## **Серия «Кварц»**

- Серия винтовых маслонаполненных компрессоров Кварц - это модели мощностью от 30 до 75 кВт, сочетающих в себе простоту и надежность ременной передачи, небольшие габаритные размеры, стабильно высокую производительность и легкое, интуитивно-понятное управление;



## **Серия «Алмаз»**

- Винтовые компрессоры с прямым приводом с мощностью двигателя от 22 до 315 кВт – это исключительная надежность и эффективность. А широкий модельный ряд способен удовлетворить потребности любого предприятия в сжатом воздухе.



Для экономии электроэнергии все компрессоры могут быть укомплектованы частотными преобразователями.

# Качество в каждой детали

При создании наших компрессоров мы старались использовать комплектующие, отвечающие двум требованиям: бескомпромиссная надежность и конкурентоспособная цена. В итоге, мы получили недорогие компрессоры с превосходными характеристиками.

В то время как большая часть винтовых блоков в мире все еще выпускается в конфигурации 4/6 (четыре зуба ведущего ротора и шесть впадин у ведомого ротора, где оба ротора имеют один и тот же наружный диаметр), мы используем винтовые блоки с ассиметричными роторами последнего поколения с оптимизированным для работы в маслонаполненных компрессорах профилем 5/6. Ведущий ротор, при этом, значительно превышает ведомый в диаметре.



## Достоинства:

- выше, чем у конкурентов, производительность, при одной и той же потребляемой мощности;
- сальник на валу имеет двойное уплотнение, для дополнительной защиты от протечек масла;
- прецизионные подшипники всемирно известного производителя SKF (Швеция), обеспечивают низкий уровень шума и повышают надежность винтового блока;
- максимальная производительность при более низких оборотах, чем у конкурентов. Разница по количеству оборотов в минуту достигает 15%. Данная особенность значительно снижает нагрузку на подшипники и другие движущиеся элементы винтового блока, а также существенно снижает уровень шума;
- надежность, позволяющая нам давать гарантию на винтовой блок 5 лет, при соблюдении правил эксплуатации.



Наши компрессоры защищены от частиц пыли двойной системой фильтрации. На первом этапе воздух поступает через предварительный панельный фильтр, что позволяет уменьшить загрязнение внутренних частей компрессора. На втором этапе, непосредственно перед винтовым блоком, воздух проходит через высокоэффективный фильтр с пылезадерживающей способностью более 99,5%.

Масляные сепараторы изготавливаются на производственной площадке ООО «Завод Промышленного Оборудования» (г. Челябинск) и имеют паспорт сосуда, работающего под давлением. Предохранительный клапан, так же имеет все необходимые разрешительные документы. Масляные сепараторы отличаются объемным баком и современной конструкцией, что обеспечивает высокое качество сжатого воздуха с содержанием частиц масла менее 3 ppm.



Подача качественной электроэнергии имеет решающее значение при работе любого электрооборудования. Поэтому коммутационные электрические элементы в наших компрессорах выполнены на базе компонентов производства компании Schneider Electric (Франция), что обеспечивает надежную и бесперебойную работу компрессора.



# ГРАНИТ

## Винтовые маслонаполненные компрессоры с ременным приводом до 22 кВт

Компрессоры Гранит РО - идеальное решение для небольших мастерских, малых и средних производств.

### Характеристики:

- Давление: 5,0 – 13 бар;
- Производительность: 0,5 – 3,6 м<sup>3</sup>/мин;
- Мощность: 5,5 – 22 кВт.

Надежные, компактные, тихие, удобные в обслуживании и недорогие винтовые маслонаполненные компрессоры, мощностью от 5,5 до 22 кВт, серии Гранит – это идеальное решение для небольших мастерских, малых и средних производств, которые постоянно или периодически нуждаются в качественном сжатом воздухе.

Небольшие габариты и низкий уровень шума позволяют разместить компрессор в непосредственной близости от эксплуатирующего персонала, без вреда для здоровья.

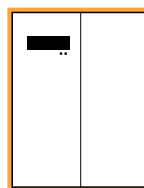
### Гранит РО – это компактная компрессорная станция, которая состоит из:

- винтового компрессора;
- рефрижераторного осушителя с точкой росы +3°C;
- двух магистральных фильтров;
- таймерного конденсатоотводчика на магистральных фильтрах;
- воздухосборники 360 и 500 литров.

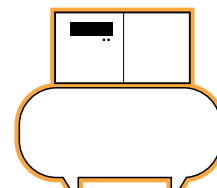


Готовая компрессорная станция – подключаи и работай!

### Другие варианты исполнения:



Гранит.  
Стационарная установка



Гранит Р.  
Компрессорная установка на ресивере



	Максимальная производительность (FAD), м <sup>3</sup> /мин				Мощность двигателя кВт	Уровень шума дБ	Диаметр соединения	Размеры (Д*Ш*В) мм	Масса кг
	7 бар	8 бар	10 бар	13 бар					
<b>Винтовые компрессоры. Серия Гранит</b>									
<b>Гранит 5,5</b>	0,85	0,78	0,65	0,5	5,5	66	G3/4	660x630x830	200
<b>Гранит 7,5</b>	1,02	0,99	0,81	0,6	7,5	66	G3/4	660x630x830	200
<b>Гранит 11</b>	1,6	1,5	1,3	1,2	11	68	G3/4	970x750x1000	335
<b>Гранит 15</b>	2,2	2,15	1,82	1,55	15	68	G3/4	970x750x1000	350
<b>Гранит 18</b>	3,0	2,9	2,65	2,3	18,5	69	G1	1100x850x1300	500
<b>Гранит 22</b>	3,6	3,5	3,1	2,8	22	69	G1	1100x850x1300	500
<b>Винтовые компрессоры на ресивере. Серия Гранит Р</b>									
<b>Гранит 5,5 Р</b>	0,85	0,78	0,65	0,5	5,5	66	G1	1780x670x1540	310
<b>Гранит 7,5 Р</b>	1,02	0,99	0,81	0,6	7,5	66	G1	1780x670x1540	310
<b>Гранит 11 Р</b>	1,6	1,5	1,3	1,2	11	68	G1	2160x750x1700	500
<b>Гранит 15 Р</b>	2,2	2,15	1,82	1,55	15	68	G1	2140x800x1700	510
<b>Гранит 18 Р</b>	3,0	2,9	2,65	2,3	18,5	69	G1	2030x870x1880	660
<b>Гранит 22 Р</b>	3,6	3,5	3,1	2,8	22	69	G1	2100x870x1830	660
<b>Винтовые компрессоры на ресивере с осушителем. Серия Гранит РО</b>									
<b>Гранит 5,5 РО</b>	0,85	0,78	0,65	0,5	5,5	66	G1	1780x670x1540	360
<b>Гранит 7,5 РО</b>	1,02	0,99	0,81	0,6	7,5	66	G1	1820x680x1540	360
<b>Гранит 11 РО</b>	1,6	1,5	1,3	1,2	11	68	G1	2160x750x1700	570
<b>Гранит 15 РО</b>	2,2	2,15	1,82	1,55	15	68	G1	2140x800x1700	588
<b>Гранит 18 РО</b>	3,0	2,9	2,65	2,3	18,5	69	G1	2030x870x1880	738
<b>Гранит 22 РО</b>	3,6	3,5	3,1	2,8	22	69	G1	2100x870x1830	740



**Гарантия на винтовой блок 5 лет!**



**Дополнительные системы безопасности!**




**Вся разрешительная документация!**



**Ресиверы и маслобаки имеют отдельные паспорта сосудов, работающих под давлением!**



**Сверхнизкий уровень шума!**

A close-up photograph of industrial machinery. The central focus is a large, black, cylindrical component, possibly a motor or a part of a grinding machine. Below it is a grey, rectangular motor unit with a circular fan-like structure on its side. The machinery is set against a blue background, likely a machine frame. In the bottom left corner, there is a white and orange diagonal graphic element. The text is overlaid on the bottom left of the image.

**КВАРЦ И АЛМАЗ –  
ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ  
ДЛЯ СРЕДНИХ И КРУПНЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ**

# КВАРЦ

## Винтовые маслонаполненные компрессоры с ременным приводом до 75 кВт

Данная линейка оборудования создана специально для применения на средних производствах, либо для обеспечения сжатым воздухом локальных участков крупных предприятий

### Характеристики:

- Давление: 5,0 – 13 бар;
- Производительность: 3,4 – 12,7 м<sup>3</sup>/мин;
- Мощность: 30 – 75 кВт

Серия винтовых маслонаполненных компрессоров Кварц включает модели мощностью от 30 до 75 кВт, сочетающих в себе простоту и надежность ременной передачи, небольшие габаритные размеры, стабильно высокую производительность и легкое, интуитивно-понятное управление.

Одного компрессора Кварц будет достаточно для небольшого производства или отдельного участка, а несколько компрессоров, объединенные в группу при помощи системы управления, способны обеспечить сжатым воздухом крупные предприятия с большим количеством потребителей.



### Достоинства серии «Кварц»

- компактность и небольшой вес;
- низкий уровень шума;
- надежность;
- неприхотливость и легкость в обслуживании;
- стабильно высокая производительность.

	Максимальная производительность (FAD), м <sup>3</sup> /мин				Мощность двигателя кВт	Уровень шума дБ	Диаметр соединения	Размеры (Д*Ш*В) мм	Масса кг
	7 бар	8 бар	10 бар	13 бар					
<b>Кварц 30</b>	5,1	5	3,9	3,4	30	69	G1	1100x850x1300	560
<b>Кварц 37</b>	6,3	6,15	5,3	4,6	37	70	G1-1/2	1200x1000x1420	700
<b>Кварц 45</b>	7,4	7,3	6,5	5,56	45	72	G1-1/2	1200x1000x1420	820
<b>Кварц 55</b>	9,4	9,3	7,6	7	55	73	G2	1500x1150x1460	1300
<b>Кварц 75</b>	12,7	12	10,5	9,1	75	74	G2	1550x1270x1520	1350

# АЛМАЗ

## Винтовые маслонаполненные компрессоры с прямым приводом до 315 кВт

Компрессоры серии «Алмаз» специально разработаны для средних и крупных предприятий в различных сферах промышленности.

### Характеристики:

- Давление: 5,0 – 13 бар;
- Производительность: 2,5 – 55 м<sup>3</sup>/мин;
- Мощность: 22 – 315 кВт

Модельный ряд компрессоров серии Алмаз, включающий модели от 22 до 315 кВт, это тот случай, когда исключительная надежность, эффективность и высокая производительность сочетаются с конкурентной ценой и дают превосходный результат.



Компрессоры серии Алмаз имеют надежную и высокоэффективную прямую передачу мощности от электродвигателя к винтовому блоку через эластичную муфту. В отличие от ременной передачи, прямой привод имеет чрезвычайно высокий КПД (99,9%).

### Достоинства серии

- высокий КПД, ввиду отсутствия потери мощности, обусловленной проскальзыванием ремня при растяжении;
- отсутствует риск обрыва ремня;
- отсутствуют радиальные нагрузки на валы электродвигателя и винтового блока, что продлевает срок эксплуатации подшипников;
- муфта гораздо менее подвержена влиянию частиц пыли, грязи и компрессорного масла, которые негативно сказываются на состоянии ремня.



Компрессоры имеют воздушное охлаждение. Водяное охлаждение доступно в виде опции.

	Максимальная производительность (FAD), м³/мин				Мощность двигателя кВт	Уровень шума дБ	Диаметр соединения	Размеры (Д*Ш*В) мм	Масса кг
	7 бар	8 бар	10 бар	13 бар					
<b>Алмаз 22</b>	3,6	3,5	3,0	2,5	22	69	G1	1300x850x1115	520
<b>Алмаз 30</b>	5	5	3,4	3,3	30	69	G1-1/4	1380x850x1145	650
<b>Алмаз 37</b>	6,2	6,15	5,2	4,4	37	70	G1-1/2	1500x1000x1300	700
<b>Алмаз 45</b>	7,4	7,3	6,11	5,08	45	72	G1-1/2	1500x1000x1300	900
<b>Алмаз 55</b>	9,4	9,3	7,2	7	55	73	G2	1650x1170x1440	1350
<b>Алмаз 75</b>	12,2	12,00	9,3	9,00	75	74	G2	1800x1200x1500	1400
<b>Алмаз 90</b>	15,7	15,5	11,5	11,36	90	75	G2	2000x1200x1600	1700
<b>Алмаз 110</b>	19,0	18,9	15,4	11,5	110	75	DN65	2380x1650x1900	2500
<b>Алмаз 132</b>	22,2	22,1	18,5	15,3	132	75	DN65	2380x1650x1900	2600
<b>Алмаз 160</b>	25,8	25,5	20,8	18,3	160	78	DN80	3000x1800x2050	3150
<b>Алмаз 185</b>	29,5	29,4	27,0	21,3	185	78	DN80	3000x1800x2050	3330
<b>Алмаз 200</b>	-	33,0	29,7	25,0	200	78	DN80	3000x1800x2050	3800
<b>Алмаз 220</b>	38,3	36,0	29,2	26,5	220	78	DN100	3250x2000x2100	4300
<b>Алмаз 250</b>	42,2	42,0	37,6	28,9	250	78	DN100	3250x2000x2100	4600
<b>Алмаз 315</b>	55,0	54,0	48,0	42,0	315	80	DN125	4750x2050x2300	6500



# ЭКСТРА – ТЕХНОЛОГИЯ МАКСИМАЛЬНОГО ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ

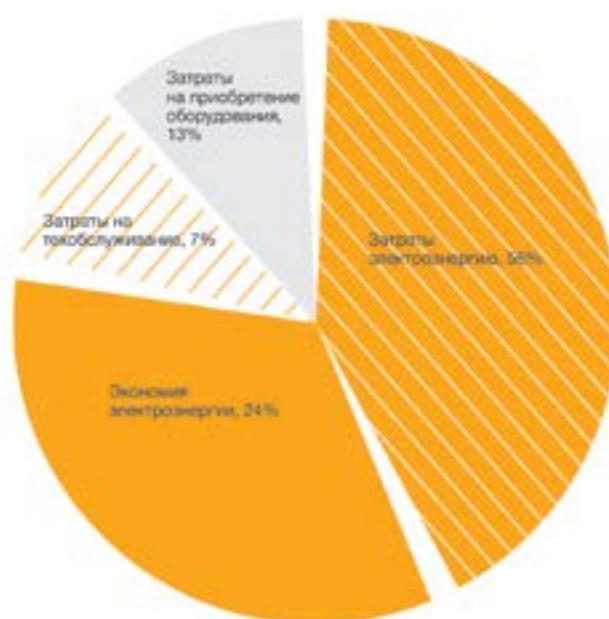
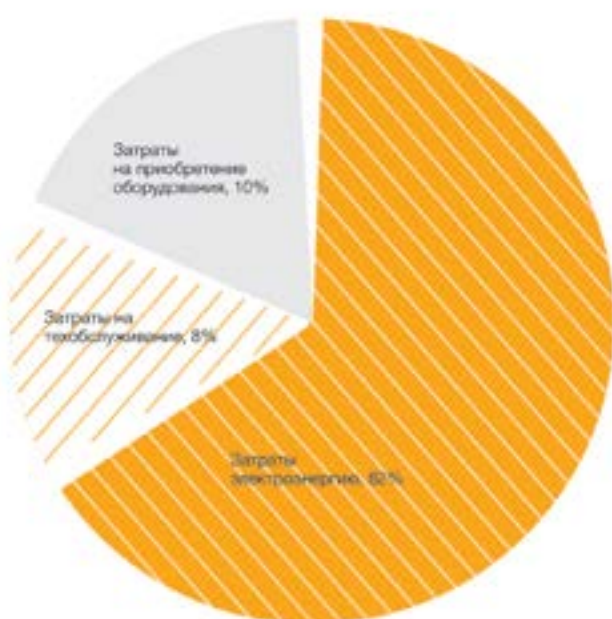
Винтовые мас-  
лонаполненные  
компрессоры с ре-  
гулируемой произ-  
водительностью

Основной составляющей эксплуатационных затрат, в течение жизненного цикла компрессора, являются затраты на электроэнергию. Имея это в виду, мы готовы предложить нашим заказчикам версию Экстра для любой серии наших компрессоров.

Экстра – это версия компрессоров серии Гранит, Кварц или Алмаз, укомплектованная преобразователем частоты для снижения оборотов двигателя и винтового блока в автоматическом режиме, при снижении потребления сжатого воздуха.



За счет экономии на электроэнергии достигается быстрая окупаемость капиталовложений и последующая годовая экономия.



Компрессоры в версии Экстра комплектуются частотным преобразователем производства компании Vacon (Финляндия), входящей в холдинг Danfoss. Это надежные преобразователи частоты с векторным управлением и перегрузочной способностью до 150%, предназначенные для работы в самых тяжелых условиях эксплуатации, в том числе при повышенной температуре. Инверторы Vacon способны поддерживать постоянный, высокий крутящий момент на валу двигателя при любых скоростях. Перед отгрузкой все преобразователи Vacon проходят тест при полной нагрузке при температуре 45°C.

### Преимущества компрессора в версии Экстра:

- производит именно столько воздуха, сколько необходимо потребителю в данный момент;
- возможность поддержания давления в пневмосети с точностью 0,01 МПа;
- экономия энергии до 30%, в зависимости от режима работы за счет отсутствия непродуктивного режима холостого хода;
- снижение нагрузки на электросеть предприятия, так как пусковые токи не превышают рабочих параметров;
- увеличенный ресурс компрессора за счет работы двигателя и винтового блока при пониженной частоте вращения;
- есть возможность отказаться от использования воздухосборника.

Таким образом, при эксплуатации компрессора с частотным преобразователем, средний показатель экономии электроэнергии составляет 24% (иногда 30%), за счет того, что у компрессора в версии Экстра отсутствует режим холостого хода, при снижении потребления сжатого воздуха. Компрессор вырабатывает именно столько сжатого воздуха, сколько необходимо потребителям в данный момент.



Применение частотных преобразователей позволяет повысить энергоэффективность, сократить затраты на электроэнергию, повысить надежность и КПД двигателя и оптимизировать работу компрессора в зависимости от режима потребления сжатого воздуха, исключив непродуктивный режим холостого хода.

	Максимальная производительность (FAD), м <sup>3</sup> /мин				Мощность двигателя кВт	Уровень шума дБ	Диаметр соединения	Размеры (Д*Ш*В) мм	Масса кг
	7 бар	8 бар	10 бар	13 бар					
	<b>Гранит 5,5 Экстра</b>	0,34-0,85	0,31-0,78	0,26-0,65					
<b>Гранит 7,5 Экстра</b>	0,4-1,02	0,39-0,99	0,32-0,81	0,24-0,6	7,5	66	G3/4	830x750x825	230
<b>Гранит 11 Экстра</b>	0,64-1,6	0,6-1,5	0,52-1,3	0,48-1,2	11	68	G3/4	930x770x1100	365
<b>Гранит 15 Экстра</b>	0,88-2,2	0,86-2,15	0,72-1,82	0,62-1,55	15	68	G3/4	930x770x1100	380
<b>Гранит 18 Экстра</b>	1,2-3,0	1,16-2,9	1,06-2,65	0,92-2,3	18,5	69	G1	1100x1000x1240	550
<b>Гранит 22 Экстра</b>	1,44-3,6	1,4-3,5	1,24-3,1	1,12-2,8	22	69	G1	1100x1000x1240	550

	Максимальная производительность (FAD), м <sup>3</sup> /мин				Мощность двигателя кВт	Уровень шума дБ	Диаметр соединения	Размеры (Д*Ш*В) мм	Масса кг
	7 бар	8 бар	10 бар	13 бар					
	<b>Гранит 5,5 Р Экстра</b>	0,34-0,85	0,31-0,78	0,26-0,65					
<b>Гранит 7,5 Р Экстра</b>	0,4-1,02	0,39-0,99	0,32-0,81	0,24-0,6	7,5	66	G1	1780x750x1540	340
<b>Гранит 11 Р Экстра</b>	0,64-1,6	0,6-1,5	0,52-1,3	0,48-1,2	11	68	G1	2160x770x1800	525
<b>Гранит 15 Р Экстра</b>	0,88-2,2	0,86-2,15	0,72-1,82	0,62-1,55	15	68	G1	2140x800x1800	540
<b>Гранит 18 Р Экстра</b>	1,2-3,0	1,16-2,9	1,06-2,65	0,92-2,3	18,5	69	G1	2140x1000x2020	710
<b>Гранит 22 Р Экстра</b>	1,44-3,6	1,4-3,5	1,24-3,1	1,12-2,8	22	69	G1	2140x1000x2020	710

	Максимальная производительность (FAD), м <sup>3</sup> /мин				Мощность двигателя кВт	Уровень шума дБ	Диаметр соединения	Размеры (Д*Ш*В) мм	Масса кг
	7 бар	8 бар	10 бар	13 бар					
	<b>Гранит 5,5 РО Экстра</b>	0,34-0,85	0,31-0,78	0,26-0,65					
<b>Гранит 7,5 РО Экстра</b>	0,4-1,02	0,39-0,99	0,32-0,81	0,24-0,6	7,5	66	G1	1780x750x1540	390
<b>Гранит 11 РО Экстра</b>	0,64-1,6	0,6-1,5	0,52-1,3	0,48-1,2	11	68	G1	2160x770x1800	595
<b>Гранит 15 РО Экстра</b>	0,88-2,2	0,86-2,15	0,72-1,82	0,62-1,55	15	68	G1	2140x800x1800	618
<b>Гранит 18 РО Экстра</b>	1,2-3,0	1,16-2,9	1,06-2,65	0,92-2,3	18,5	69	G1	2140x1000x2020	788
<b>Гранит 22 РО Экстра</b>	1,44-3,6	1,4-3,5	1,24-3,1	1,12-2,8	22	69	G1	2140x1000x2020	790



	Максимальная производительность (FAD), м <sup>3</sup> /мин				Мощность двигателя кВт	Уровень шума дБ	Диаметр соединения	Размеры (Д*Ш*В) мм	Масса кг
	7 бар	8 бар	10 бар	13 бар					
	<b>Кварц 30 Экстра</b>	2,0 - 5,1	2,0 - 5,0	1,56 - 3,9					
<b>Кварц 37 Экстра</b>	2,52 - 6,3	2,46 - 6,15	2,12 - 5,3	1,84 - 4,6	37	70	G1-1/2	1300*1000*1350	780
<b>Кварц 45 Экстра</b>	2,96 - 7,4	2,92 - 7,3	2,6 - 6,5	2,22 - 5,56	45	72	G1-1/2	1300*1000*1350	900
<b>Кварц 55 Экстра</b>	3,76 - 9,4	3,72 - 9,3	3,04 - 7,6	2,8 - 7,0	55	73	G2	1580*1380*1460	1400
<b>Кварц 75 Экстра</b>	5,08 - 12,7	4,8 - 12,0	4,2 - 10,5	3,64 - 9,1	75	74	G2	1700*1500*1520	1450

	Максимальная производительность (FAD), м <sup>3</sup> /мин				Мощность двигателя кВт	Уровень шума дБ	Диаметр соединения	Размеры (Д*Ш*В) мм	Масса кг
	7 бар	8 бар	10 бар	13 бар					
	<b>Алмаз 22 Экстра</b>	1,44 - 3,6	1,4 - 3,5	1,2 - 3,0					
<b>Алмаз 30 Экстра</b>	2,0 - 5,0	2,0 - 5,0	1,36 - 3,4	1,32 - 3,3	30	69	G1-1/4	1380*850*1145	700
<b>Алмаз 37 Экстра</b>	2,48 - 6,2	2,46 - 6,15	2,08 - 5,2	1,76 - 4,4	37	70	G1-1/2	1500*1000*1300	780
<b>Алмаз 45 Экстра</b>	2,96 - 7,4	2,92 - 7,3	2,44 - 6,11	2,03 - 5,08	45	72	G1-1/2	1500*1000*1300	980
<b>Алмаз 55 Экстра</b>	3,76 - 9,4	3,72 - 9,3	2,88 - 7,2	2,8 - 7,0	55	73	G2	1650*1170*1440	1450
<b>Алмаз 75 Экстра</b>	4,88 - 12,2	4,8 - 12,0	3,72 - 9,3	3,6 - 9,0	75	74	G2	1800*1200*1500	1500
<b>Алмаз 90 Экстра</b>	6,28 - 15,7	6,2 - 15,5	4,6 - 11,5	4,54 - 11,36	90	75	G2	2000*1200*1600	1850
<b>Алмаз 110 Экстра</b>	7,6 - 19,0	7,56 - 18,9	6,16 - 15,4	4,6 - 11,5	110	75	DN65	2380*1650*1900	2700
<b>Алмаз 132 Экстра</b>	8,88 - 22,2	8,84 - 22,1	7,4 - 18,5	6,12 - 15,3	132	75	DN65	2380*1650*1900	2800
<b>Алмаз 160 Экстра</b>	10,36 - 25,8	10,2 - 25,5	8,36 - 20,8	7,32 - 18,3	160	78	DN80	3000x 1800x 2050	3350
<b>Алмаз 185 Экстра</b>	11,8 - 29,5	11,76 - 29,4	10,8 - 27,0	8,52 - 21,3	185	78	DN80	3000x 1800x 2050	3530
<b>Алмаз 200 Экстра</b>	-	13,21 - 33,03	11,86 - 29,65	10,02 - 25,06	200	78	DN80	3000x1800x2050	3900
<b>Алмаз 220 Экстра</b>	15,32 - 38,3	14,4 - 36,0	11,68 - 29,2	10,6 - 26,5	220	78	DN100	3250x 2000x 2100	4500
<b>Алмаз 250 Экстра</b>	16,88 - 42,2	16,8 - 42,0	15,04 - 37,6	11,56 - 28,9	250	78	DN100	3250x 2000x 2100	4800
<b>Алмаз 315 Экстра</b>	22,0 - 55,0	21,6 - 54,0	19,2 - 48,0	16,8 - 42,0	315	80	DN125	4750x 2050x 2300	6900

# Безграничный контроль за процессом

Компрессоры серии Гранит, Кварц и Алмаз (до 45 кВт) укомплектованы электронными контроллерами МАМ-100 и МАМ-200, специально разработанными для управления компрессорным оборудованием.



Наряду с высокой надежностью и расширенным функционалом, контроллер обеспечивает удобство и простоту эксплуатации, имеет интуитивно понятный интерфейс пользователя, благодаря отображению информации на дисплее в текстовом виде на русском языке, в отличие от блоков управления, информация на которых отображается в виде символов и не имеет словесного интерфейса.

Система постоянно контролирует заданные параметры, сигнализируя о приближении к предельно допустимым значениям, и автоматически отключает оборудование, исключая повреждение и выход из строя компрессора. При возникновении неисправности компрессора или сбое установленных параметров система подаст сигнал тревоги и самостоятельно остановит работу компрессора, при этом на мониторе будет показана причина отказа. Данная функция в значительной степени ускорит устранение неисправности и сократит время простоя компрессора.

**Стандартный функционал контроллера МАМ, обеспечивающий стабильную работу компрессора во всех режимах, расширен следующими функциями:**

- дистанционный, либо местный режим управления;
- независимый либо групповой режим работы нескольких компрессорных установок без использования дополнительного оборудования;
- функция связи по стандартному интерфейсу RS-485 без использования дополнительного оборудования.

# Блок управления компрессором

## UNIQUEair Control®

### Описание стандартных функций блоков управления UNIQUEair Control® в компрессорах Алмаз:

- ЖК-дисплей с русскоязычным интерфейсом и отображением информации в текстовом виде (отсутствует в блоках управления некоторых производителей, информация на которых отображается в виде символов и не имеет словесного интерфейса).
- Функции защиты двигателя: от короткого замыкания, стоянки под током, обрыва фазы, перегрузки, дисбаланса фазных токов.
- Измерение и отображение токов двигателя по каждой фазе в реальном времени.
- Управление пуском, остановкой и режимами работы электродвигателя.
- Защита воздушного компрессора от обратного вращения.
- Измерение и контроль температуры.
- Автоматическое регулирование коэффициента нагрузки для выравнивания давления.
- Предупреждение о необходимости замены расходных материалов (масла, смазки, фильтров).
- Высокая степень интеграции, надежность, оптимальное соотношение цены-качества.
- Дистанционный либо местный режим управления.
- Независимый либо групповой режим работы компрессорных установок без использования дополнительного оборудования.
- Функция связи по стандартному интерфейсу RS-485 без использования дополнительного оборудования.
- Автоматическая диагностика при каждом пуске.
- Протоколирование ошибок.
- Предупреждение о засоренности сепаратора, воздушного и масляного фильтра (при наличии данных опций).



Компрессоры Алмаз от 55 и до 315 кВт укомплектованы новейшими блоками управления UNIQUEair Control® собственной разработки. Данный блок управления разработан на базе программируемого логического контроллера (ПЛК) и выносного графического дисплея от всемирно известного производителя Schneider Electric. Преимущество данного решения заключается в том, что, хоть контроллер UNIQUEair Control® по умолчанию наделен стандартным функционалом, как и контроллеры в других сериях, для наших специалистов не составит труда расширить этот функционал, в случае необходимости или особенных пожеланий заказчика.

### Возможные дополнительные функции контроллера UNIQUEair Control®:

- Подключение дополнительных датчиков вибрации и температуры подшипников двигателя для предупреждения аварийных ситуаций.
- Подключение датчика перепада давления на впускном фильтре (актуально для особо пыльных условий эксплуатации).
- Подключение расходомера для анализа количества потребляемого сжатого воздуха.
- Подключение счетчика электроэнергии для анализа затрат на производство сжатого воздуха.
- Создание графиков потребления сжатого воздуха и расхода электроэнергии за определенный период, с отображением информации на дисплее.

Это лишь некоторые из дополнительных функций, представленные для понимания возможностей контроллера UNIQUEair Control®. Возможна реализация любых пожеланий заказчика.

# МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

---

Для заказчиков, стремящихся получить готовое решение по производству сжатого воздуха в любом количестве и с любым классом чистоты, способное работать в самых неблагоприятных климатических условиях, мы готовы предложить компрессорные станции в модульном исполнении МКС.



Модульная компрессорная станция МКС – это единица оборудования в максимальной заводской готовности, прошедшая обкатку на заводе изготовителе и не требующая дополнительных монтажных работ на месте эксплуатации. Технологическое оборудование, подобранное в соответствии с техническим заданием, смонтировано внутри

блок-бокса, соединено трубопроводной обвязкой и подключено к ВРУ станции. МКС не требует специального фундамента. Для начала работы необходимо лишь установить станцию на ровную площадку, выдерживающую вес блок-бокса и подключить питающий кабель.

## Преимущества наших модульных компрессорных станций МКС

- 1 Практически каждую МКС мы проектируем и изготавливаем индивидуально, в соответствии с техническим заданием заказчика.
- 2 Также у нас имеется разработанный модельный ряд самых популярных МКС. Выбор технических решений зависит от требований заказчика, климатических условий района эксплуатации, необходимости резервирования технологического оборудования.
- 3 В отличие от производителей, изготавливающих компрессорные станции на базе морских контейнеров шириной 2,5 м, мы производим станции длиной до 12 м и шириной до 3,5 м для того, чтобы эксплуатирующему персоналу было удобно проводить сервисные работы.
- 4 В тех случаях, когда отсутствует возможность разместить все оборудование в одном блок-боксе, мы предлагаем компрессорную станцию, состоящую из нескольких блоков максимальной заводской готовности, соединяемых на месте эксплуатации в станцию с единым внутренним пространством.
- 5 Мы не экономим на толщине металла в каркасе блок-бокса, поэтому наши МКС можно многократно передислоцировать, в случае необходимости, без повреждений и нарушения геометрии.
- 6 Мы комплектуем наши компрессорные станции системой автоматики, способной удовлетворить требования по контролю и управлению любого уровня сложности, применяя либо свое стандартное решение – систему управления UNIQUEair Connect® на базе ПЛК Schneider Electric, либо другое оборудование по желанию заказчика.

**В соответствии с вашими техническими требованиями возможно изготовление станций:**

- различного исполнения: стационарное, на шасси, на салазках;
- со степенью очистки сжатого воздуха до класса 0.1.0 по ISO 8573.1;
- во взрывозащищенном исполнении;
- дополнительно укомплектованные воздухохранилищами, системой очистки конденсата от масла, дизель-генераторной установкой, комплектной трансформаторной подстанцией 6(10)/0,4 кВ и т.д.



**Технические характеристики для одного блок-бокса:**

Производительность ..... до 110 м<sup>3</sup>/мин  
Рабочее давление ..... до 40 мПа  
Класс очистки воздуха ..... 0-1-0 по ISO 8573.1  
Диапазон рабочей температуры ..... от -60 до +50 °С

Технические характеристики могут быть изменены в соответствии с нуждами заказчика.



## Достоинства модульных станций

<b>Всепогодны</b>	Работа при температуре окружающей среды от –60 до +50 °С.
<b>Не требуют разрешительной документации</b>	МКС не является объектом капитального строительства, поэтому не требует получение специальной разрешительной документации.
<b>Система управления UNIQUEair Connect®</b>	<p>МКС оборудованы полнофункциональной системой автоматизации, которая обеспечивает бесперебойную работу без постоянного присутствия обслуживающего персонала. Возможна реализация любых требований заказчика, в том числе удаленное управление и предотказная диагностика оборудования, которая может включать в себя такие функции как: замеры вибрации и температуры подшипников электродвигателя компрессора, перепад давления на системе воздухоподготовки или отдельных ее элементах и т.д.</p> <p>Система управляет работой компрессорных установок, взаимодействует с осушителями воздуха, системой отопления и перераспределения тепловых потоков, устройством ввода питающего напряжения, счетчиками электроэнергии, расходомером сжатого воздуха, пожарно-охранной системой, системой автоматического пожаротушения, системой световой и звуковой сигнализации и т.д., в зависимости от комплектации.</p> <p>Система управления UNIQUEair Connect® имеет возможность расширения в процессе эксплуатации. В случае если в будущем появится необходимость контроля дополнительных параметров, в систему можно легко интегрировать дополнительные датчики и устройства. Система управления UNIQUEair Connect® позволяет передавать значения ВСЕХ контролируемых параметров на удаленный диспетчерский пульт, посредством стандартного промышленного протокола связи Modbus RTU (интерфейс RS485) по одному кабелю.</p>
<b>Система отопления и вентиляции</b>	МКС оснащены системой климат-контроля для регулирования оптимальной рабочей температуры внутри станции.
<b>Быстрый ввод в эксплуатацию</b>	Монтаж и запуск МКС проводится в течении 1–2 дней.
<b>Удобство транспортировки</b>	МКС проектируются и изготавливаются в габаритах, обеспечивающих транспортировку станций любым видом транспорта.
<b>Техническое обслуживание станций</b>	Для удобства обслуживания компрессоров в станциях предусмотрены широкие проходы и свободный доступ к каждому элементу.

# PO

## Рефрижераторные осушители 0.7-110м<sup>3</sup>/мин

Рефрижераторные осушители предназначены для осушки сжатого воздуха до значений точки росы при рабочей температуре +3°C в диапазоне давления до 16 бар.



### Основные комплектующие

- хладагент;
- компрессор хладагента;
- комбинированный теплообменник;
- панель управления;
- электронный/поплавковый слив конденсата;
- вентилятор охлаждения.

### Основные технические параметры

Максимальная температура на выходе .....	45°C/80°C
Максимальная температура окружающей среды ....	40°C
Максимальное рабочее давление .....	16 бар
Точка росы .....	2...10 °C
Хладагент .....	R407/R134
Напряжение для осушителей 0,7-13,5 .....	220V/1/50Гц
Напряжение для осушителей 17-110 .....	380V/3/50Гц



Возможны различные варианты напряжения — 220/380V

### Дополнительные опции:

Панель управления с индикатором точки росы .....	от 17 м/мин
Различные варианты напряжения .....	220/380V
Таймерный конденсатоотводчик	
Фильтр сжатого воздуха на входе в осушитель .....	1 мкм
Фильтр сжатого воздуха на выходе из осушителя .....	0,01 мкм
Угольный фильтр (количество паров масла) .....	0,003 ppm
Более высокое рабочее давление .....	до 50 бар
Более высокая температура сжатого воздуха на входе .....	до 80°C



	Производи- тельность	Напряже- ние	Мощность	Диаметр присоеди- нения	Габариты			Вес
					Длина	Ширина	Высота	
	м <sup>3</sup> /мин	V/кол-во фаз/Гц	кВт		мм		кг	
<b>Максимальная температура на входе 45°C</b>								
<b>PO-0,7</b>	0.7	220V/1/50	0.265	1/2"	600	400	530	50
<b>PO-1,6</b>	1.6	220V/1/50	0.475	1"	650	430	665	70
<b>PO-2,6</b>	2.6	220V/1/50	0.9	1"	800	450	695	78
<b>PO-3,8</b>	3.8	220V/1/50	1.04	1"	800	450	710	80
<b>PO-7,0</b>	7.0	220V/1/50	1.67	1 1/2"	970	520	800	118
<b>PO-8,5</b>	8.5	220V/1/50	1.67	1 1/2"	1100	550	870	120
<b>PO-11,5</b>	11.5	220V/1/50	2.09	2"	1300	550	870	156
<b>PO-13,5</b>	13.5	220V/1/50	2.38	2"	1450	600	1100	200
<b>PO-17</b>	17	380V/3/50	3.26	DN65	1550	800	1200	280
<b>PO-23</b>	23	380V/3/50	3.86	DN80	1550	850	1200	360
<b>PO-27</b>	27	380V/3/50	5.34	DN80	1850	850	1280	450
<b>PO-34</b>	34	380V/3/50	6.25	DN80	1850	850	1400	500
<b>PO-45</b>	45	380V/3/50	8.61	DN100	1950	950	1430	650
<b>PO-55</b>	55	380V/3/50	12.11	DN100	2050	1100	1750	940
<b>PO-65</b>	65	380V/3/50	12.21	DN125	2450	1540	1750	1350
<b>PO-87</b>	87	380V/3/50	20.28	DN150	2540	1750	2400	1560
<b>PO-110</b>	110	380V/3/50	24.4	DN150	2500	1850	2600	1800

<b>Максимальная температура на входе 80°C</b>								
<b>PO-0,7</b>	0.7	220V/1/50	0.31	1/2"	600	400	800	55
<b>PO-1,6</b>	1.6	220V/1/50	0.53	1"	650	430	940	85
<b>PO-2,6</b>	2.6	220V/1/50	1.02	1"	800	450	1035	94
<b>PO-3,8</b>	3.8	220V/1/50	1.16	1"	800	450	1035	95
<b>PO-7,0</b>	7.0	220V/1/50	1.84	1 1/2"	970	520	1135	148
<b>PO-8,5</b>	8.5	220V/1/50	1.84	1 1/2"	1100	550	1250	165
<b>PO-11,5</b>	11.5	220V/1/50	2.43	2"	1300	550	1135	205
<b>PO-13,5</b>	13.5	220V/1/50	2.72	2"	1450	600	1350	256
<b>PO-17</b>	17	380V/3/50	3.62	DN65	1550	800	1650	380
<b>PO-23</b>	23	380V/3/50	4.22	DN80	1550	850	1650	480
<b>PO-27</b>	27	380V/3/50	5.8	DN80	1850	850	1580	560
<b>PO-34</b>	34	380V/3/50	6.98	DN80	1850	1340	1800	600
<b>PO-45</b>	45	380V/3/50	9.5	DN100	1950	1675	1700	800
<b>PO-55</b>	55	380V/3/50	13	DN100	2450	1750	1600	1100
<b>PO-65</b>	65	380V/3/50	14	DN125	2450	1750	1680	1500
<b>PO-87</b>	87	380V/3/50	21.78	DN150	2540	2100	2500	1800
<b>PO-110</b>	110	380V/3/50	26.8	DN150	2500	2300	2800	2100

Водяное охлаждение доступно в виде опции

# АО-Х

## Адсорбционные осушители холодной регенерации

Адсорбционные осушители холодной регенерации серии АО-Х разработаны для осушения и очистки сжатого воздуха до значений температуры точки росы при рабочем давлении  $-40^{\circ}\text{C}$  в диапазоне давления от 5 до 16 бар.

### Основные комплектующие

- система контроля и управления
- обратные клапаны
- адсорбент (активированный оксид алюминия)
- электромагнитные клапаны-распределители
- пневматические клапаны седельного типа (производительность 0.7-13 м<sup>3</sup>/мин)
- пневматические клапаны типа бабочка (производительность от 13 м<sup>3</sup>/мин)

### Дополнительные опции

- рабочее давление выше стандартного - до 400 бар
- температура точки росы сжатого воздуха - до минус  $70^{\circ}\text{C}$
- высокая температура сжатого воздуха на входе - до плюс  $50^{\circ}\text{C}$
- датчик температуры точки росы
- фильтр сжатого воздуха (0,01 мкм) на входе в



- осушитель, для защиты адсорбента
- фильтр сжатого воздуха (1 мкм) на выходе из осушителя, для удержания адсорбентной пыли
- угольный фильтр (количество паров масла 0,003 ppm)
- материал исполнения - нержавеющая сталь
- взрывозащищенное исполнение.

### Основные технические параметры

Рабочее давление .....	5...16 бар
Питание .....	220V/1/50Гц
Температура на входе .....	$\leq 45^{\circ}\text{C}$
Температура окружающей среды .....	$\leq 45^{\circ}\text{C}$
Наполнитель .....	Активированный алюминий
Точка росы .....	$\leq -40^{\circ}\text{C}$
Потери на регенерацию .....	$\leq 14,5\%$

Технические характеристики могут быть изменены в соответствии с нуждами заказчика.

	Производи- тельность	Диаметр присоеди- нения	Габариты			Вес
			Длина	Ширина	Высота	
	м <sup>3</sup> /мин		мм			кг
<b>АО-0,7-X</b>	0.7	1/2"	690	500	915	120
<b>АО-1,6-X</b>	1.6	1"	690	500	1298	190
<b>АО-2,6-X</b>	2.6	1"	780	500	1250	280
<b>АО-3,8-X</b>	3.8	1"	840	540	1260	320
<b>АО-7,0-X</b>	7.0	1 1/2"	1010	700	1588	480
<b>АО-8,5-X</b>	8.5	1 1/2"	1010	700	1727	540
<b>АО-11,5-X</b>	11.5	2"	1240	800	1958	650
<b>АО-13,5-X</b>	13.5	2"	1240	800	2232	690
<b>АО-17-X</b>	17	DN65	1280	860	2360	780
<b>АО-23-X</b>	23	DN80	1300	860	2477	920
<b>АО-27-X</b>	27	DN80	1700	930	2570	1050
<b>АО-34-X</b>	34	DN80	1750	960	2626	1200
<b>АО-45-X</b>	45	DN100	1850	1060	2646	1530
<b>АО-55-X</b>	55	DN100	1900	1120	2730	1750
<b>АО-65-X</b>	65	DN125	2160	1240	2784	2230
<b>АО-87-X</b>	87	DN150	2416	1240	2784	2710
<b>АО-110-X</b>	110	DN150	2560	1560	2812	4130
<b>АО-130-X</b>	130	DN150	2660	1660	2852	4700
<b>АО-160-X</b>	160	DN200	2760	1760	3136	5800
<b>АО-210-X</b>	210	DN200	2960	1860	3180	7370
<b>АО-260-X</b>	260	DN250	3320	2060	3170	9020
<b>АО-320-X</b>	320	DN250	3740	2170	3190	11900
<b>АО-360-X</b>	360	DN300	4150	2310	3210	13100
<b>АО-410-X</b>	410	DN300	4810	2490	3300	14800
<b>АО-510-X</b>	510	DN350	5000	2700	3500	16000

# АО-Г

## Адсорбционные осушители горячей регенерации

Адсорбционные осушители горячей регенерации АО-Г разработаны для осушения сжатого воздуха и азота до значений точки росы при рабочем давлении до  $-40^{\circ}\text{C}$  в диапазоне давления от 5 до 16 бар.

### Основные комплектующие

- нагревательный элемент
- система контроля и управления
- обратные клапаны
- адсорбент (активированный оксид алюминия)
- электромагнитные клапаны-распределители
- пневматические клапаны седельного типа (производительность 0.7-13 м<sup>3</sup>/мин)
- пневматические клапаны типа бабочка (производительность от 13 м<sup>3</sup>/мин)

### Дополнительные опции

- рабочее давление выше стандартного - до 400 бар
- температура точки росы сжатого воздуха - до минус  $70^{\circ}\text{C}$
- высокая температура сжатого воздуха на входе - до плюс  $50^{\circ}\text{C}$
- датчик температуры точки росы
- фильтр сжатого воздуха (0,01 мкм) на входе в



- осушитель, для защиты адсорбента
- фильтр сжатого воздуха (1 мкм) на выходе из осушителя, для удержания адсорбентной пыли
- угольный фильтр (количество паров масла 0,003 ppm)
- материал исполнения - нержавеющая сталь
- взрывозащищенное исполнение

### Основные технические параметры

Рабочее давление .....	5...16 бар
Температура на входе .....	$\leq 45^{\circ}\text{C}$
Перепад давления .....	$\leq 0,21$ бар
Температура окружающей среды .....	$\leq 45^{\circ}\text{C}$
Наполнитель .....	Активированный алюминий
Точка росы .....	$\leq -40^{\circ}\text{C}$
Способ управления .....	Контроллер PLC
Потери на регенерацию .....	6%

Технические характеристики могут быть изменены в соответствии с нуждами заказчика.

	Произво- дитель- ность	Мощность	Диаметр присоеди- нения	Габариты			Вес
	м <sup>3</sup> /мин			кВт	Длина	Ширина	
					мм		
<b>АО-0,7-Г</b>	0.7	0.9	1/2"	690	500	915	120
<b>АО-1,6-Г</b>	1.6	0.9	1"	690	500	1298	190
<b>АО-2,6-Г</b>	2.6	1.5	1"	780	500	1250	280
<b>АО-3,8-Г</b>	3.8	1.5	1"	840	540	1260	320
<b>АО-7,0-Г</b>	7.0	2.4	1 1/2"	1010	700	1588	480
<b>АО-8,5-Г</b>	8.5	2.4	1 1/2"	1010	700	1727	540
<b>АО-11,5-Г</b>	11.5	4.5	2"	1240	800	1958	650
<b>АО-13,5-Г</b>	13.5	4.5	2"	1240	800	2232	690
<b>АО-17-Г</b>	17	5.4	DN65	1280	860	2360	780
<b>АО-23-Г</b>	23	7.5	DN80	1300	860	2477	920
<b>АО-27-Г</b>	27	9	DN80	1700	930	2570	1050
<b>АО-34-Г</b>	34	10.8	DN80	1750	960	2626	1200
<b>АО-45-Г</b>	45	15	DN100	1850	1060	2646	1530
<b>АО-55-Г</b>	55	18	DN100	1900	1120	2730	1750
<b>АО-65-Г</b>	65	22.5	DN125	2160	1240	2784	2230
<b>АО-87-Г</b>	87	28.8	DN150	2416	1240	2784	2710
<b>АО-110-Г</b>	110	37.5	DN150	2560	1560	2812	4130
<b>АО-130-Г</b>	130	45	DN150	2660	1660	2852	4700
<b>АО-160-Г</b>	160	56	DN200	2760	1760	3136	5800
<b>АО-210-Г</b>	210	72	DN200	2960	1860	3180	7370
<b>АО-260-Г</b>	260	90	DN250	3320	2060	3170	9020
<b>АО-320-Г</b>	320	112.5	DN250	3740	2170	3190	11900
<b>АО-360-Г</b>	360	124.8	DN300	4150	2310	3210	13100
<b>АО-410-Г</b>	410	145.8	DN300	4810	2490	3300	14800
<b>АО-510-Г</b>	510	170	DN300	5000	2700	3500	16000

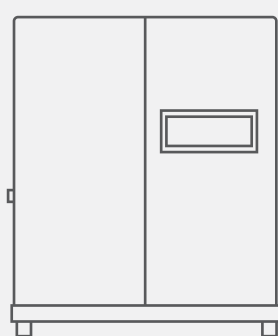
# МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ИЛИ АЗОТА

Мы предлагаем магистральные фильтры, предназначенные для очистки сжатого воздуха от частиц пыли размером до 0,01 мкм и удаления следов масла до объемного содержания 0,003 мг/м<sup>3</sup>, с рабочим давлением до 16 бар.

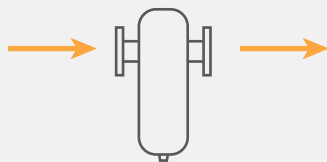


## Спецификация

Тип П: Предварительный фильтр .....	3 мкм, 3 ppm
Тип Г: Фильтр грубой очистки .....	1 мкм, 1 ppm
Тип Т: Фильтр тонкой очистки .....	0,01 мкм, 0,01 ppm
Тип Ст: Фильтр сверхтонкой очистки .....	0,01 мкм, 0,001 ppm
Тип У: Угольный фильтр .....	0,003 ppm (остаточное содержание паров масла)



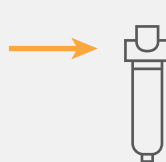
Компрессор



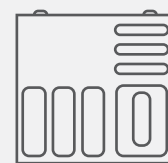
Циклонный сепаратор



Ресивер сжатого воздуха



Префильтр с тонкостью фильтрации 3-1 мкм



Рефрижераторный осушитель сжатого воздуха

## Фильтроэлементы для фильтров серии Г, Т и Ст

Фильтроэлементы для серий Г, Т и Ст разработаны для того, чтобы удалить аэрозольные загрязнения (мельчайшие капли жидкости), а также для отделения самых мелких фракций твердых частиц.



### Тип Г. Фильтр грубой очистки

Применяется для фильтрации сжатого воздуха от твердых частиц размером более 1 мкм, а также воды и масла (максимальное содержание масла на выходе 1,0 ppm).



### Тип Т. Фильтр тонкой очистки

Применяется для очистки от частиц водомасляной эмульсии и крупных частиц пыли размером более 0,01 мкм (максимальное содержание масла на выходе 0,01 ppm).



### Тип Ст. Фильтр сверхтонкой очистки

Фильтры сверхтонкой очистки разработаны для очистки сжатого воздуха или газов от твердых частиц размером более 0,01 мкм (максимальное содержание масла на выходе 0,001 ppm).





## Фильтроэлементы для серии П

Фильтроэлементы для фильтров серии П разработаны для удаления грубых загрязнений и пыли из потока сжатого воздуха. Данные фильтры используются в качестве первичной ступени фильтрации для удаления больших объемов твердых и жидких загрязнений.

### Тип П. Фильтр предварительной очистки

Применяется для фильтрации частиц больше 3мкм (максимальное содержание масла на выходе 3 ppm).



## Фильтроэлементы для серии У

Фильтроэлементы для фильтров серии У предназначены для улавливания паров масла в сухом сжатом воздухе. Активированный уголь идеально подходит для данной цели. Наполнитель фильтроэлементов состоит из гранулированного активированного угля.

### Тип У. Угольный фильтр

Угольные фильтры (дезодорирующие фильтры) обеспечивают очистку от паров масла и запаха в сухом сжатом воздухе до 0.003 ppm.

Возможны дополнительные опции: электронный конденсатоотводчик и индикатор перепада давления

## Мы предлагаем магистральные воздушные фильтры промышленного назначения в корпусе двух типов

- с резьбовым присоединением;
- с фланцевым присоединением.

Корпус магистрального фильтра с фланцевым присоединением предназначен для фильтрации потока сжатого воздуха большой производительности при давлениях до 16 бар и при отсутствии агрессивных примесей.

Корпус магистрального фильтра с резьбовым присоединением предназначен для фильтрации потока сжатого воздуха малой и средней производительности в диапазоне давлений до 16 бар и при отсутствии агрессивных примесей в сжатом воздухе.



	Производи- тельность М <sup>3</sup> /МИН	Диаметр присоедине- ния	Габариты		Вес КГ	Тип соединения Ф – фланцевое Р – резьбовое
			Длина	Ширина		
			ММ			
<b>МФ-1,6</b>	1.6	RC1"	260	107	2.8	Р
<b>МФ-2,6</b>	2.6	RC 1"	305x107	107	3.1	Р
<b>МФ-3,8</b>	3.8	RC 1"	365x107	107	4.2	Р
<b>МФ-7,0</b>	7.0	RC 1 1/2"	555x135	135	6.8	Р
<b>МФ-8,5</b>	8.5	RC 1 1/2"	635x135	135	7.3	Р
<b>МФ-11,5</b>	11.5	RC 1 1/2"	735x135	135	9.2	Р
<b>МФ-13,5</b>	13.5	RC 2"	760x170	170	19.2	Р
<b>МФ-17</b>	17	RC 2"	820x170	170	23	Р
<b>МФ-17</b>	17	DN65FL	820x170	170	23	Ф
<b>МФ-23</b>	23	RC2"	1060x170	170	28	Р
<b>МФ-23</b>	23	DN65FL	1060x170	170	28	Ф
<b>МФ-27</b>	27	DN80FL	1130x430	430	79	Ф
<b>МФ-34</b>	34	DN80FL	1130x430	430	85	Ф
<b>МФ-45</b>	45	DN100FL	1300x430	430	115	Ф
<b>МФ-55</b>	55	DN100FL	1200x540	540	128	Ф
<b>МФ-65</b>	65	DN125FL	1360x540	540	135	Ф
<b>МФ-87</b>	87	DN150FL	1425x600	600	155	Ф
<b>МФ-110</b>	110	DN150FL	1425x600	600	158	Ф
<b>МФ-130</b>	130	DN150FL	1455x600	600	170	Ф
<b>МФ-160</b>	160	DN200FL	1480x740	740	245	Ф
<b>МФ-210</b>	210	DN200FL	1630x750	750	270	Ф
<b>МФ-260</b>	260	DN250FL	1700x850	850	320	Ф
<b>МФ-320</b>	320	DN250FL	1700x850	850	450	Ф
<b>МФ-360</b>	360	DN300FL	1750x950	950	420	Ф
<b>МФ-410</b>	410	DN300FL	1750x980	980	435	Ф
<b>МФ-510</b>	510	DN350FL	1850x1000	1000	500	Ф

## Поправочные коэффициенты

Выберите модель в соответствии с расходом и давлением.

Давление, бар	1.4	2.1	2.8	4.2	5.6	7.0	8.5	10.6	14.1	17.6	21.1
Коэффициент	0.30	0.39	0.48	0.65	0.82	1.00	1.17	1.43	1.87	2.31	2.74

# ВОЗДУХОСБОРНИК

объемом 0,9 куб.м типа К-0,9-1-3

Воздухосборники серии К-0,9-1-3 представляют собой вертикальный сварной цилиндрический сосуд.

## Комплектация

- предохранительный клапан;
- манометр;
- сливной кран;
- паспорт сосуда.

## Применение

для создания запаса воздуха для технологических нужд и сглаживания пульсации в воздухопроводах при работе разных типов компрессоров, выравнивания давления.

Области применения: все виды промышленности



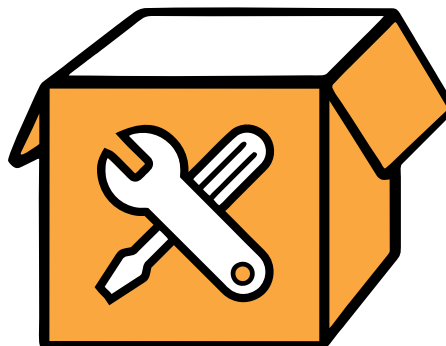
## Технические характеристики

Объем .....	0,9 м <sup>3</sup>
Рабочее давление.....	0,85 МПа
Расчетное давление .....	0,88 МПа
Рабочая температура среды .....	от минус 40°С до плюс 100°С
Расчетная температура стенки .....	плюс 100°С
Наименование рабочей среды .....	воздух сжатый осушенный
Масса пустого сосуда .....	280 кг
Назначенный срок службы сосуда .....	25 лет
Количество циклов нагружения.....	не более 1000
Материал исполнения .....	сталь марки 09Г2С-15
Размеры .....	2091*974*923 мм

# СЕРВИСНЫЕ НАБОРЫ

## для проведения ТО

Применение качественных расходных материалов и запасных частей позволит продлить срок службы оборудования и снизить эксплуатационные расходы.



### Применение

Предлагаем Вам использование сервисных наборов для регулярного технического обслуживания компрессорной установке. Сервисные наборы создавались в соответствии с строгими регламентом ТО.

Для Вашего удобства мы разработали 20 типов сервисных комплектов которые легко подобрать в зависимости от наработки вашего компрессора.

Области применения: все виды промышленности

### Достоинства сервисных наборов

- Оригинальные запасные части. Сервисные наборы комплектуются исключительно оригинальными запасными частями и материалами на которые распространяется гарантия.
- Оптовая стоимость комплектующих. Мы не делаем розничную наценку на комплектующие наборы, что позволяет вам экономить до 25% от стоимости расходных материалов.
- Низкий риск простоя оборудования. Наличие полного комплекта для ТО и использование оригинальных комплектующих значительно снижает возможность простоя компрессора.
- Регулярная замена деталей и использование оригинальных запасных частей и расходных материалов продлевает срок службы оборудования и сводит к минимуму средние потери.
- Отсутствует риск того что приобретенные комплектующие не подойдут к оборудованию.
- Экономите время на поиск и поставку. Благодаря наличию полного комплекта необходимых элементов для ТО вы сокращаете время на их поиск и поставку.

